**PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KEDELAI MENGGUNAKAN METODE EOQ, ROP DAN SAFETY STOCK PRODUKSI TAHU DI PT. LANGGENG**

Rabiatus Sholehah

Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Islam Kalimantan Muhammad Arsyad Al Banjari Banjarmasin.

Jl. Pantai Sari Desa Lok Baintan Rt. 03 No. 110 kec. Sungai Tabuk kab. Banjar

[Rabiatus26@gmail.com](mailto:Rabiatus26@gmail.com)

# Abstrak

Pengendalian persediaan merupakan aspek yang penting didalam dunia perindustrian, jika persediaan tidak diatur dengan baik maka akan berisiko terhadap keberlangsungan proses produksi. Dalam pengendalian persediaan terdapat beberapa metode yaitu EOQ, Safety Stock, dan juga ROP. Dalam memperhitungkan metode tersebut untuk kebetuhan mendatang selama 6 bulan diperlukan metode peramalan, metode Winter Multiplicative merupan metode peramalan terbaik dengan hasil nilai MAPE 6,5 untuk permintaan tahu putih dan 6,6 untuk permintaan tahu goreng, melalui data peramalan dapat diperhitungkan kebutuhan kedelai pada periode selanjutnya. Dalam perhitungan EOQ menggunakan data peramalan dihasilkan nilai sebesar 16.491 kg jumlah yang ekonomis untuk pemesanan dengan frekuensi pesan dari 24 kali menjadi 6 kali dalam periode waktu 6 bulan. Perhitungan biaya pesan yang lebih ekonomis sebesar Rp.708.959 / bulan. Dalam perhitungan safety stock diperoleh hasil 862 kg untuk penyimpanan pengaman. Dan untuk hasil dari perhitungan ROP sebanyak 2.130 kg untuk batas minimum penyimpanan digudang untuk mempertimbangkan pembelian bahan baku kembali.

Kata kunci: pengendalian persediaan, peramalan, Winter Multiplicative Method, EOQ, Safety Stock, ROP

**PENDAHULUAN**

**Latar Belakang**

Dalam mencapai tujuan dari sebuah perusahaan dilakukan dengan cara memaksimalkan sumber daya pada setiap bagian yang dimiliki oleh perusahaan tersebut. Salah satu bagian penting dalam sebuah perusahaan industri adalah bagian proses produksi. Proses produksi akan mempengaruhi proses bisnis dalam perusahaan tersebut. Berlangsungnya proses produksi dipengaruhi oleh berbagai faktor salah satunya yaitu bahan baku. Sehingga setiap perusahaan dituntut untuk kerja lebih baik dalam men-set up struktur manajemen disetiap lini agar senantiasa sanggup menjawab tantangan demi tantangan yang akan terus ada. Ketika sebuah perusahaan berkembang, maka manajemen persediaannya semakin komplek. Disanalah manajemen persediaan menjadi objek penting karna bahan baku merupakan kompenen biaya produksi yang tinggi. Jika persediaan bahan baku tak dikelola dengan baik. Maka perusahaan tak akan mampu menaikan daya saing dan memiliki keunggulan kompetitif. Kedelai merupakan bahan baku yang banyak dimanfaatkan dalam dunia perindustrian, Salah satunya pemanfaatan kacang kedelai sebagai bahan baku utama dari pembuatan tahu. Tahu meerupakan makanan khas Indonesia yang pembuatannya dengan menggunakan sari dari kedelai yang digumpalkan dan dicetak melalui beberapa proses seperti pengepresan agar kadar air yang ada ditahu berkurang. PT. Langgeng yang merupakan industri tahu yang memproduksi 2 jenis tahu, yaitu tahu putih dan tahu goreng. Dalam produksinya PT. Langgeng memelurkan bahan baku utama kedelai. PT. Langgeng mengalami peningkatan produksi yang signifikan antara bulan Maret 2021 hingga sekarang. Diperkirakan peningkatan produksi mencapai 66,6%. Data yang di peroleh pada bulan Maret produksi perhari mencapai 300 kg dengan penggunaan minyak goreng 17 liter per hari sedangkan pada bulan April-sekarang produksi meningkat hingga mencapai 500 kg perhari dengan penggunaan minyak goreng mencapai 29 liter per hari.Hal ini menjadi salah satu masalah yang sering muncul dalam persediaan bahan baku kedelai karna permintaan yang meningkat karena PT. Langgeng memproduksi tahu berdasarkan permintaan made by order dan juga pelanggang yang datang langsung ketempat produksi. PT. Langgeng pernah mengalami kerugian pada bulan April dikarenakan kehabisan stock bahan baku kedelai saat produksi akibat permintaan yang terus melonjak. Akibatnya PT. Langgeng tidak dapat memenuhi permintaan pada saat itu. Pembengkakan biaya produksi terjadi saat bahan baku tidak cukup untuk memenuhi permintaan konsumen dikarenakan pihak dari PT. Langgeng harus menyiapkan biaya dadakan untuk pembelian kembali bahan baku kedelai. EOQ *(Economic order quantity)* merupakan metode manajemen persediaan yang digunakan untuk menentukan jumlah optimal untuk setiap kali pembelian/pemesanan yang harus dilakukan dan berapa banyak jumlah yang harus dipesan, serta waktu optimal pemesanan kembali dilakukan. Metode EOQ digunakan untuk untuk menghindari resiko kehabisan dan juga kelebihan bahan baku sehingga dapat meminimalisasi biaya bahan baku perusahaan. ReOrder Point (ROP) terjadi apabila jumlah persediaan yang terdapat didalam stock berkurang terus sehingga kita menentukan berapa banyak batas minimal tingkat persediaan yang harus di pertimbangkan sehingga tidak terjadi kekurangan persediaan. Jumlah yang diharapkan tersebut dihitung selama masa tenggang, mungkin dapat juga ditambahkan dengan safety stock yang biasanya mengacu kepada profitabilitas atau kemungkinan terjadinya kekurangan stock selama tenggang ROP atau biasa disebut batas atau titik jumlah pemesanan kembali tersebut permintaan yang diinginkan atau dibutuhkan sebelum masa tenggang, misalnya suatu tambahan atau ekstra stock. Safety stock merupakan metode yang dipelukan untuk mengatasi ketidakpastian dalam permintaan, leed time, dan perubahan pasokan, baik dari sisi jumlah pasokan stok, kualitas, dan waktu pengiriman barang dari pemasok. Diharapkan setelah menggunakan metode EOQ, ROP dan Safety Stock pihak PT. Langgeng dapat meminimalisir resiko-resiko yang akan muncul seperti kebabisan stock persediaan maupun kelebihan stock persediaan, juga dapat melakukan perencanaan pembelian terlebih dahulu agar persediaan yang dibeli juga lebih optimal, sehingga mampu menghemat biaya dan mendapat keuntungan.

**TINJAUAN PUSTAKA**

**Pengendalian Persediaan**

Menurut Milton dan Hammer (2009: 5), pengertian pengendalian persediaan adalah usaha sistematis perusahaan untuk mencapai tujuan dengan cara membandingkan prestasi kerja dengan rencana dan membuat tindakan yang cepat untuk mengoreksi perbedaan yang penting. Menurut Freddy (2008: 19), pengendalian persediaanmerupakan tindakan yang sangat penting dalam menghitung berapajumlah optimal persediaan yang diharuskan, serta kapan saatnya mulai mengadakan pesanan kembali. Jadi pengendalian persediaan adalah kegiatan yang berhubungan dengan perencanaan, pelaksanaan dan pengawasan penentuan dan kebutuhan material sedemikian rupasehingga disuatu pihak kebutuhan operasi dapat dipenuhi pada waktunya dan dilain pihak investasi persediaan material dapat ditekan secara optimal.

Indrastin Anggraini (2016:24) Fungsi pengendalian adalah untuk menilai seberapa jauh pelaksanaantugas organisasi telah dilaksanakan sebagaimana tugas-tugas organisasi telah dilaksanakan sebagaimana mestinya sesuai dengan rencana yangditetapkan. Berdasarkan beberapa pengertian yang telah dikemukakandiketahui bahwa pengandalian adalah fungsi manajeman yangdiciptakan untuk mengarahkan kegiatan yang dilaksanakan agar sesuaidengan rencana dan demi tercapainya tujuan perusahaan.

**Peramalan**

Peramalan adalah proses untuk merencanakan perkiraan kebutuhan dimasa yang akan datang dengan melakukan pengujian pada keadaan dimasa lalu yang meliputi kebutuhan dalam ukuran kuantitas, kualitas, waktu dan lokasi yang dibutuhkan dalam rangka memenuhi permintaan barang ataupun jasa (Nasution, 2008).

Akurasi Dalam Peramalan

Dalam ukuran akurasi hasil peramalan tersebut yang merupakan ukuran kesalahan peramalan merupakan ukuran tentang tingkat perbedaan antara hasil peramalan dengan permintaan yang terjadi. Berikut 4 (empat) ukuran yang biasa digunakan, yaitu (Nasution dan Prasetyawan, 2008) :

1. *Mean Absolute Deviation* (MAD)

MAD merupakan kesalahan mutlak selama jangka waktu tertentu tanpa memperhatikan hasil peramalan yang lebih besar atau lebih kecil daripada kenyataannya. Secara matematis, MAD dirumuskan sebagai berikut :

(1)

Dimana :

At = Permintaan Aktual pada periode-t

Ft = Peramalan Permintaan pada periode-t

n = Jumlah periode peramalan yang terlibat

1. *Mean Square Error* (MSE)

MSE dapat dihitung dengan menjumlahkan kuadrat kesalahan peramalan produksi pada setiap jangka waktu yang sudah ditentukan dan membaginya dengan jumlah periode peramalan. Secara matematis, MSE dirumuskan sebagai berikut :

(2)

1. *Mean Forecast Error* (MFE)

MFE dapat dikatakan sangat efektif dalam perhitungan untuk mengetahui apakah suatu hasil peramalan tersebut selama jangka waktu tertentu terlalu tinggi atau terlalu rendah. Bila diketahui hasil peramalan tidak bisa, maka nilai MFE akan mendekati nol. Secara matematis, MFE dinyatakan sebagai berikut :

((3)

1. *Mean Absolute Percentage Error* (MAPE)

MAPE merupakan ukuran kesalahan yang relatif. Perhitungan MAPE biasanya lebih berarti dibandingkan dengan nilai hasil dari perhitungan MAD karena MAPE menyatakan persentase kesalahan hasil peramalan terhadap permintaan yang aktual selama jangka waktu tertentu yang dapat memberikan informasi persentase kesalahan yang terlalu tinggi atau terlalu rendah. Secara matematis, MAPE dinyatakan sebagai berikut :

(4)

**Metode Economic Order Quantity**

Metode analisis data dalam penelitian ini menggunakan metode Economic Order Quantity (EOQ). Teknik EOQ dapat digunakan untuk membantu menentukan persediaan yang efisien. Model EOQ ini tidak hanya menentukan jumlah pemesanan yang optimal tetapi yang lebih penting lagi adalah menyangkut aspek finansial dari keputusan-keputusan tentang kuantitas pemesanan tersebut (Syamsuddin, 2007:294). EOQ (Economic Order Quantity) menurut Haming dan Mahfud (2007:10).

Dalam penentuan atau pemecahan jumlah pesanan yang ekonomis ini dapat dilakukan dengan 3 cara (Assauri 2009: 257-259) yaitu:

1. Tabular Approach

Penentuan jumlah pesanan yang ekonomis dengan tabular approach dilakukan dengan cara menyusun suatu daftar atau tabel jumlah pesanan dan jumlah biaya per tahun. Jumlah Pesanan yang mengandung jumlah biaya terkecil merupakan jumlah pesanan ekonomis.

1. Dengan menggunakan rumus (Formula Approach)

Cara penentuan jumlah pesanan ekonomis dengan menurunkan di  
dalam rumus-rumus matematika dapat dilakukan dengan memperhatikan bahwa jumlah biaya persediaan yang minimum. Perhitungan (Economic Order Quantity) EOQ dapat dihitung dengan rumus (Irham Fahmi , 2014:120)

EOQ = (5)

Keterangan :  
EOQ=Jumlah optimal barang per pemesanan.

D = Permintaan tahunan barang persediaan dalam unit (Demand).

OC = Biaya pemesanan (Ordering Cost) (S).

CC = Biaya penyimpanan (Carrying Cost) (H).

Q\* = Jumlah barang yang optimum pada setiap pesanan (EOQ).

Untuk dapat menghitung berapa kali perusahaan dapat melakukan  
pembelian dalam setahun, maka diperlukan adanya perhitungan frekuensi  
dalam persediaan, dapat dihitung dengan rumus (Irham Fahmi , 2014:120).  
Perhitungan untuk menghitung jumlah persediaan menurut (Heizer  
Dan Render dalam Michel C. Tuerah, 2014 ) rumus adalah sebagai berikut :

Jumlah pesanan yang diperkirakan = (6)

Biaya pemesanan = (7)

Perhitungan untuk menghitung biaya penyimpanan tahunan menurut  
(Heizer dan Render, 2010:95) rumus biaya penyimpanan adalah sebagai  
berikut:

Biaya penyimpanan = (8)

Perhitungan untuk menghitung persediaan rata-rata tahunan menurut  
(Heizer Dan Render dalam Michel C. Tuerah, 2014 ) rumus adalah sebagai  
berikut :

Persediaan rata-rata = (9)

1. Graphical Approach

Penentuan jumlah pesanan ekonomis dengan graphical approach,  
dilakukan dengan cara menggambarkan grafik-grafik carrying cost, ordering cost dalam satu gambar, dimana sumbu horizontal jumlah pesanan (order) pertahun, dan sumbu vertikal besarnya biaya dari ordering cost, carrying cost dan total cost.

**Metode Safety Stock**

Tujuannya adalah menentukan berapa besar stock yang dibutuhkan selama tenggang untuk memenuhi besarnya permintaan.Safety Stock ini sama dengan persediaan pengaman. Persediaanpengaman atau penyelamat adalah persediaan tambahan yang diadakan untuk melindungi atau menjaga kemungkinan terjadinya kekurangan bahan (Stock Out) (Anggraini, 2016) . Metode dalam menentukan persediaan pengaman atau Safety Stock yang mempunyai rumus :

(10)

Keterangan:

SS = Kuantitas persediaan pengaman

Z = Tingkat keyakinan yang diinginkan

= Standar Deviasi / pemakaian rata-rata

L= Leed time

**Metode Reorder Point**

ReOrder Point (ROP) terjadi apabila jumlah persediaan yang terdapat didalam stock berkurang terus sehingga kita menentukan berapa banyak batas minimal tingkat persediaan yang harus di pertimbangkan sehingga tidak terjadi kekurangan persediaan.Jumlah yang diharapkan tersebut dihitung selama masa tenggang,mungkin dapat juga ditambahkan dengan safety stock yang biasanya mengacu kepada profitabilitas atau kemungkinan terjadinya kekurangan stock selama tenggang ROP atau biasa disebut batasatau titik jumlah pemesanan kembali tersebut permintaan yang diinginkan atau dibutuhkan sebelum masa tenggang, misalnya suatu tambahan atau ekstra stock (Anggraini, 2016).

Menurut William (2009: 319) titik pemesanan didasarkan pada penggunaan waktu yang diperlukan untuk meminta pembelian, pemesanan dan penerimaan bahan baku, plus cadangan untuk proteksi terhadap kehabisan persediaan. Titik pemesanan dicapai bila jumlah yang tersedia sama dengan kebutuhan yang diperkirakan yaitu saat jumlah persediaan yang tersedia dan jumlah apapun yang akan masuk ke persediaan sama dengan jumlah persediaanyang akan digunakan selama tenggang waktu tunggu dan jumlah persediaan pengaman.

Menurut Fitriyah (2018) rumus perhitungan dalam menentukan nilai ROP adalah sebagai berikut:

1. Waktu Pemesanan

((11)

1. Pemakaian rata-rata

((12)

1. Perhitungan ROP

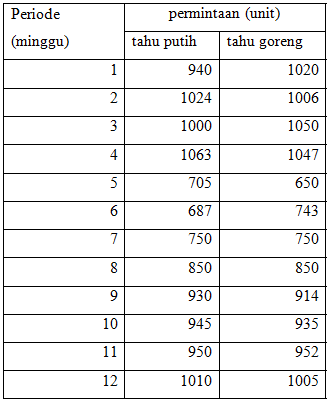
(13)

**Hasil Penelitian dan Pembahasan**

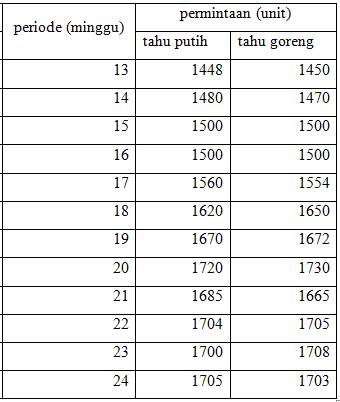
**Perhitungan Peramalan**

Peramalan adalah proses untuk merencanakan perkiraan kebutuhan dimasa yang akan datang dengan melakukan pengujian pada keadaan dimasa lalu yang meliputi kebutuhan dalam ukuran kuantitas, kualitas, waktu dan lokasi yang dibutuhkan dalam rangka memenuhi permintaan barang ataupun jasa. Hal yang harus dilalukan untuk peramalan permintaan terhadap produk tahu yaitu melihat pola permintaan pada periode sebelumnya. Pola permintaan dilakukan dengan membuat grafik data jumlah permintaan produk tahu putih dan tahu goreng pada periode sebelumnya. Data yang diambil yaitu jumlah permintaan tahu putih dan tahu goreng per minggu pada bulan desember 2020 sampai mei 2021.

Table 1. permintaan tahu putih dan tahu goring priode bulan Desember 2020 – Februari 2021

****

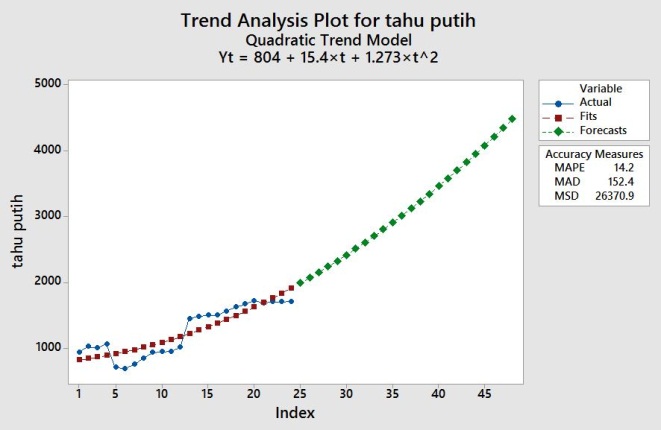
Tabel 2. Permintaan tahu putih dan tahu goring priode bulan Maret – Mei 2021.



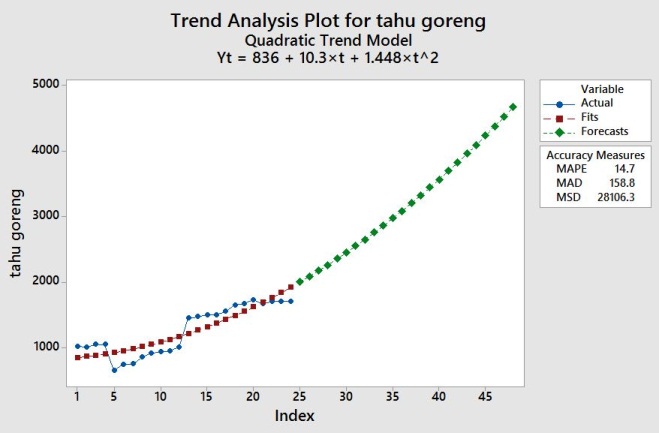
**Metode Peramalan**

1. Metode Trend Analysis Quadratic

Trend parabolik (kuadratik) adalah trend yang nilai variabel tak bebasnya naik atau turun secara linier atau terjadi parabola bila datanya dibuat scatter plot (hubungan variabel dependen dan independen adalah kuadratik).



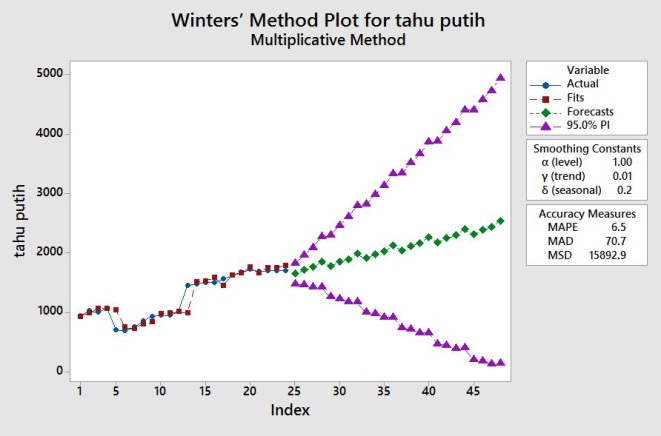
Gambar 1. Hasil peramalan tahu putih metode trend analysis quadratic



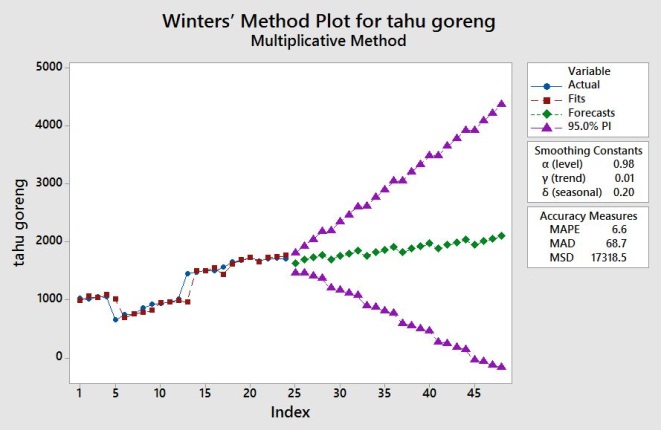
Gambar 2. Hasil peramalan tahu goreng metode trend analysis quadratic

1. Metode Winter Multiplicative

Metode ini digunakan untuk data yang memuat unsur trend serta musiman, yang mana unsur datanya bersifat multilikatif.



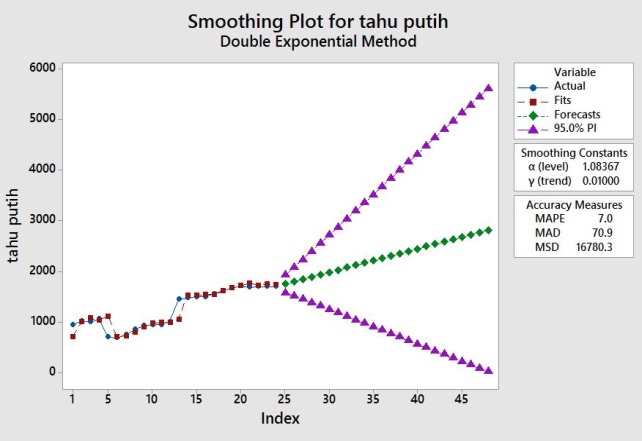
Gambar 3. Hasil peramalan tahu putih metode winter multiplicative



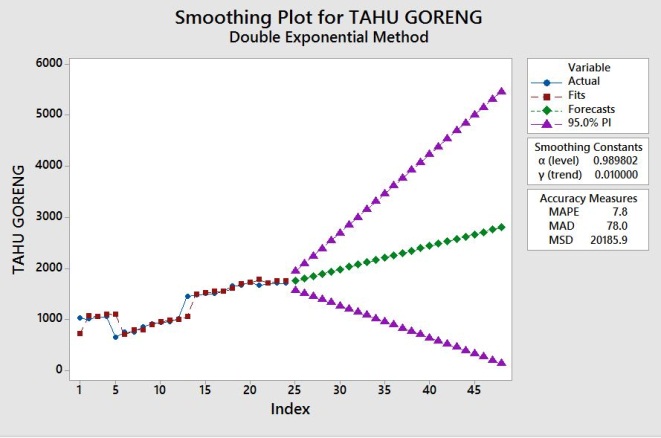
Gambar 4. Hasil peramalan tahu putih metode winter multiplicative

1. Metode Double Expontial Smoothings

Adalah metode yang digunakan untuk menentukan persamaan trend data pemulusan kedua mengganakan proses smoothing

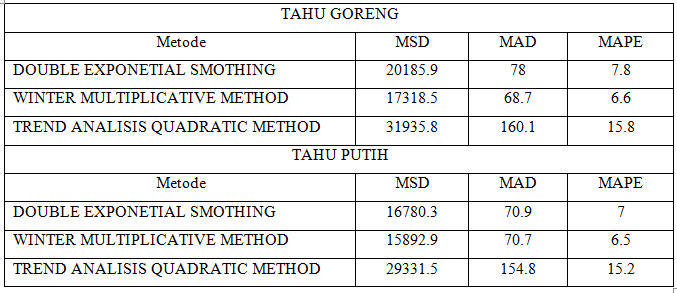


Gambar 5. Hasil peramlan tahu putih metode double exponential smoothings



Gambar 6. Hasil peramlan tahu goreng metode double exponential smoothings

tabel 3. Hasil perbandingan MSD, MAD, dan MAPE Metode Peramalan

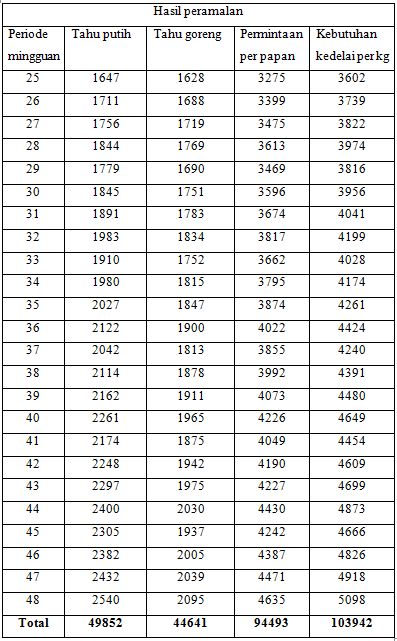


dapat dilihat bahwa nilai MSD (*Mean Square Deviation*), MAD (*Mean Absolute Deviation*) dan MAPE (*Mean Absolute Percentage Error*) dari ketiga metode peramalan yang dilakukan memiliki nilai yang berbeda-beda. Nilai dari MSD (*Mean Square Deviation*), MAD (*Mean Absolute Deviation*) dan MAPE (*Mean Absolute Percentage Error*) pada metode Winter Multiplicative memiliki nilai yang lebih rendah diantara metode yang lain, sehingga metode Winter Multiplicative dipilih sebagai metode terbaik dalam melakukan peramalan permintaan.

**Breakdown Permintaan Bahan Baku Kedelai**

Dari hasil peramalan permintaaan tahu putih dan tahu goreng metode terbaik yang digunakan adalah metode Winter Multiplicative. Hasil peramalan permintaan tahu putih dan juga tahu goreng akan menjadi data untuk mengetahui jumlah kebutuhan bahan baaku kedelai untuk perhitungan EOQ, Safety Stock, an juga ROP untuk mengetahui jumlah ekonomis pemesanan bahan baku kedelai pada bulan Juni sampai dengan November 2021. Berikut adalah data peramalan permintaan tahu putih dan tahu goreng menggunakan metode winter multiplicative:

Tabel 4. Hasil peramalan mengggunakan metode winter multilicative



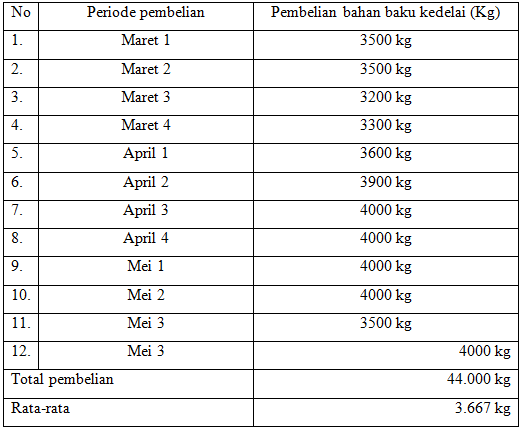
Dari data permintaan tahu goreng dan tahu putih diatas diperoleh jumlah bahan baku kedelai yang dibutuhkan menggunakan perhitungan jumlah kedelai yang diproduksi pada periode sebelumnya dibagi dengan jumlah tahu perpapan yang dihasilkan. Dalam perhitungan tersebut diperoleh hasil dalam 1 papan tahu goreng dan tahu putih terdapat 1,1 kg bahan baku kedelai yang terpakai. Maka jumlah permintaan tahu perpapan pada tabel diatas di kali dengan 1,1 kg. diperoleh hasil dari kebutuhan kedelai untuk permintaan tahu putih dan tahu goreng pada tabel diatas.

**Pembelian Kedelai**

Pembelian kedelai dilakukan dengan sistem yang masih biasa, yaitu ditentukan dengan jumlah stok bahan baku yang ada, jika bahan baku di PT. Langgeng tidak mencukupi untuk proses produksi selanjutnya maka akan dilakukan pemesanan bahan baku. Hal ini sangat beresiko ketika bahan baku kedelai habis dan distributor kedelai tidak dpat memenuhi permintaan pembelian kedelai yang mendadak atau memiliki kendala dalam proses pengiriman kedelai yang dapat memepengaruhi jalannya proses produksi tahu di PT. Langgeng. PT. Langgeng melakukan pembelian kedelai satu minggu sekali dengan waktu pesan sampai dengan datang memakan waktu 1-2 hari. Kedelai yang digunakan adalah kedelai import dari Amerika yang ber merek Bola Kedelai USA No. 1 yang dalam sekarung memiliki berak 50 kg dengan kualitas yang tinggi untuk hasil tahu yang baik.

Adapun data pembelian tahu dalam kurun waktu 3 bulan di PT. Langgeng yang dibagi perminggu adalah sebagai berikut:

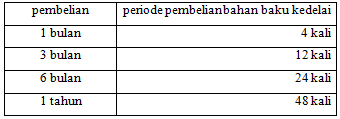
Tabel 5. Data pembelian bahan baku



**Periode Pembelian**

Periode pembelian adalah waktu yang ditentukan perusahaan untuk melakukan pembelian bahan baku setiap kali pemesanan. Untuk pembelian yang ekonimis dan efisien, perusahaan harus tahu berapa banyak unit yang dibeli dan kapan waktu optimal yang digunakan.

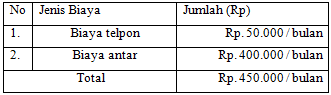
Table 6. data periode pembelian bahan baku kedelai



**Biaya pemesanan**

Di PT. Langgeng sistem yang digunakan dalam proses pemesanan menggunakan metode yang sederhana dan jumlah unit yang tidak tetap setiap melakukan pemesanan. cara yang dilakukan yaitu pemilik pabrik akan menentukan jumlah bahan baku yang akan dipesan untuk periode produksi selanjutnya, setelah itu menghubungi pihak distributor bahan baku kedelai menggunakan telpon, dan pihak dari distributor akan melakukan pengantaran dan transaksi.

Table 7. biaya pemesanan bahan baku kedelai.

****

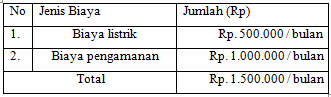
**Leed time**

Leed time adalah waktu tunggu dalam pemesanana bahan baku dari waktu pemesanan sampai barang yang di pesan datang. Pemesanan bahan baku kedelai di PT. Langgeng memerlukan waktu tunggu selama 2 hari dari waktu pesan sampai bahan baku datang ketempat produksi atau tempat penyimpanan.

**Biaya penyimpanan**

Biaya penyimpanan adalah biaya yang dikeluarkan PT. Langgeng untuk meyimpan bahan baku dalam jangka waktu tertentu, karena PT. Langgeng memiliki periode order 4 kali dalam sebulan maka penyimpanan bahan baku didalam gudang akan mengaalami penurunan stok dan juga peningkatan stok perminggunya.

Table 8. data biaya penyimpanan bahan baku



**Perhitungan Lot Sizing EOQ**

Lot sizing adalah ukuran pemesanan untuk item. Teknik lot size menetapkan besarnya kuantitas yang dipesan berdasarkan besarnya net requiremen. Dalam praktiknya, kuantutas pemesanan item bisa berbeda-beda antar pemasok/penyediaa bahan baku dan hal ini mungkin akan menghasilkan biaya yang berbeda-beda juga tiap teknik lot size.

Berikut adalah perhitungan EOQ dengan menggunakan rumus Formula Approach:

1. Biaya setiap kali pesan

= Rp. 112.500 /pemesanan

Diketahui total biaya pemesanan yang dikeluakan PT. Langgeng pada bulan Juni sampai dengan bulan November 2021 adalah sebesar Rp. 2.700.000 dengan frekuensi pemesana 24 kali. Berdasarkan perhitungan biaya yang dikeluarkan setiap kali pesan adalah sebesar Rp. 112.500 / pemesanan.

1. Biaya Penyimpanan bahan baku
2. Perhitungan biaya penyimpanan mengguakan data pemakaian bahan baku di PT. Langgeng.

= Rp. 102 per kg

Diketahui dari data pemakaian bahan baku kedelai pada bulan Maret sampai dengan bulan Mei 2021 pemakaian rata-rata bahan baku perbulan sebanyak 14.733 kg. dalam perhitungan biaya penyimpanan bahan baku diperoleh hasil Rp. 102 per kg kedelai yang disimpan digudang

1. Perhitungan biaya penyimpanan menggunakan data hasil perhitungan peramalan

= Rp 86,58 /kg

Dibulakan menjadi Rp. 86 /kg. Diketahui PT. Langgeng mengeluarkan total biaya penyimpanan dari bulan Juni sampai dengan bulan November 2021 adalah sebesar Rp.9.000.000 dengan total persediaan bahan baku dari bulan Juni hingga November 2021 sebanyak 103.942 kg kedelai.

1. Perhitngan EOQ Dengan rumus Formula Approach

EOQ = 16.490,64 kg

Berdasarkan data peramalan permintaan tahu diperoleh kedalai yang dibutuhkan sebanyak 103.942 kg, hasil dari perhitungan biaya setiap kali pesan adalah sebesar Rp. 112.500 /pemesanan, dan hasil dari perhitungan biaya simpan adalah Rp. 86 /kg. Hasil perhitugan dari EOQ adalah jumlah pemesanan bahan baku berupa kedelai yang dapat dipesan adalah sebanyak 16.490,64 kg yang dibulatkan menjadi 16.491 kg sehingga biaya yang dikeluarkan lebih ekonomis.

1. Persediaan Rata-rata

Diketahui jumlah pembelian yang diperoleh dari perhitungan EOQ adalah sebanyak 16.491 kg, diperoleh perhitngan persediaan rata-rata bahan baku kedelai sebanyak 8.245,5 kg yang dibulatkan menjadi 8.245 kg.

1. Jumlah pesanan yang diperkirakan

Perhitungan yang diperlukan untuk menghitung jumlah frekuensi pemesanan yang diperkirakan dalam setiap kali pemesanan menurut metode EOQ dengan rumus:

Hasil yang didapat dalam perhitungan frekuensi pesanan yang diperkirakan adalah sebanyak 6,30 kali yang dibulatkan menjadi 6 kali pemesanan dalam rentang waktu 6 bulan. Sedangkan di PT. Langgeng melakukan pemesanan 24 kali dalam 6 bulan, sehingga PT. Langgeng dapat meminimalkan frekuensi pemesanana bahan baku kedelai.

1. Biaya Pemesanan

= Rp. 708.959,43 / 6 bulan

Diketahui jumlah kebutuhan bahan baku kedelai adalah sebanyak 103.942 kg, dengan jumlah pemesanan yang ekonomis hasil dari perhitungan EOQ sebanyak 16.491 kg. Dengan biaya setiap kali melakukan pemesanan sebesar Rp. 112.500. berdasarkan perhitungan biaya pemesanan diatas diperoleh jumlah biaya pemesanan yang dapat dikeluarkan PT. Langgeng adalah sebesar Rp. 708.959,43 jika dibulatkan menjadi Rp.708.959 / bulan.

1. Biaya Penyimpanan
2. Perhitungan biaya penyimpanan mengguakan data pemakaian bahan baku di PT. Langgeng.

=Rp. 709.113 / bulan

Diketahui bahwa jumlah pemesanan yang ekonomis dengan perhitungan *EOQ* adalah sebanyak 16.491 kg dan biaya penyimpanan per kg adalah sebesar Rp. 86 / kg, berdasarkaan perhitungan di atas diperoleh hasil sebesar Rp. 709.113 untuk biaya penyimpanan per 6 bulannya.

**Perhitungan Safety Stock**

*Safety stock* merupakan persediaan pengaman ,guna menghindari resiko-resiko terjadinya kehabisan stock pada saat *leed time* untuk produksi sehingga tidak dapat memenuhi permintaan konsumen. Perhitungan safety *stock* diperlukan karna nilai dari *safety stock* akan menentukan garis dari persediaan minimal yang akan melakukan pemesanan ulang stock bahan baku kedelai. Dalam perhitungan standar deviasi demand digunakan rumus excel =STDEV(demand permintaan bahan baku). Hasil dari perhitungan standar deviasi demand permintaan bahan baku diperoleh hasil 370.38

Rumus perhitungan safety stock.

Dalam penentuan nilai Z yang ditentukan oleh manajemen dari perusahan didapatkan nilai Z sebesar 95% yang dilihat dari tabel Z bernilai 1,645, untuk nilai *leedtime* yaitu sebesar 2 hari, dan untuk nilai standar deviasi demand adalah sebesar 370,38. Hasil perhitungan untuk *safety stock* diatas menunjukan hasil SS= 861,64 yang dibulatkan menjadi 862 kg.

**Perhitungan ROP**

ReOrder Point (ROP) terjadi apabila jumlah persediaan yang terdapat didalam stock berkurang terus sehingga kita menentukan berapa banyak batas minimal tingkat persediaan yang harus di pertimbangkan sehingga tidak terjadi kekurangan persediaan.Jumlah yang diharapkan tersebut dihitung selama masa tenggang, mungkin dapat juga ditambahkan dengan safety stock yang biasanya mengacu kepada profitabilitas atau kemungkinan terjadinyakekurangan stock selama tenggang ROP atau biasa disebut batasatau titik jumlah pemesanan kembali tersebut permintaan yang diinginkan atau dibutuhkan sebelum masa tenggang, misalnya suatu tambahan atau ekstra stock

Rumus perhitungan dalam menentukan nilai ROP adalah sebagai berikut:

1. Waktu Pemesanan

Perhitungan untuk melakuakn pemesanan ulang kembali dengan menggunakan data jumlah hari kerja yaitu 156 hari dalam rentang waktu 6 bulan dan hasil dari perhitungan frekuensi pemesanan menggunakan metode EOQ sebanyak 6 kali dalam 6 bulan. Dalam perhitungan diatas didapatkan hasil sebesar 26 hari sekali melakukan pemesananan ulang.

1. Pemakaian Rata-rata

Q = 634,26 kg

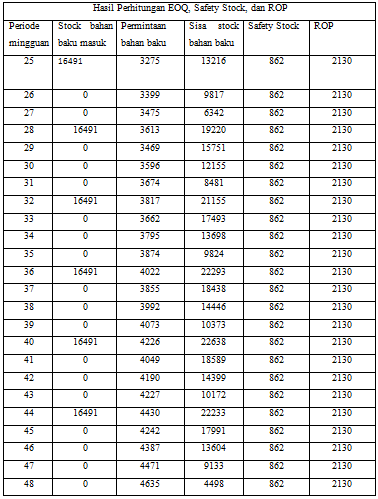
Diketahui jumlah pemesanan yang ekonomis dengan menggunakan metode EOQ adalah sebanyak 16.491 kg, dengan pemesanan yang dilakukan setiap 26 hari sekali. Bedasarkan perhitungan diatas diperoleh pemakaian rata-rata sebanyak 634,26 kg jika dibulatkan menjadi 634 kg.

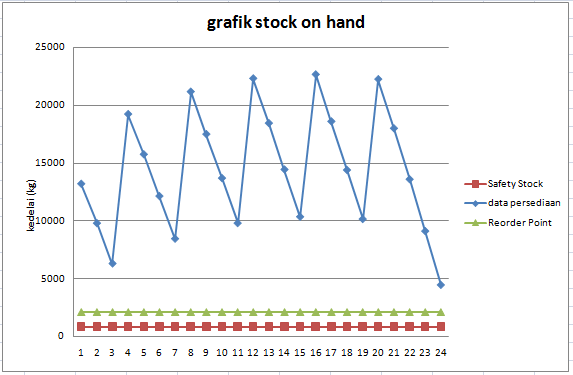
1. Perhitungan ROP

+ SS

Berdasarkan perhitungan pemakaian rata-rata menggunakan metode EOQ sebesar 634 kg dan untuk leedtime selama 2 hari . berdasarkan perhitungan ROP diatas hasil dari persediaan bahan baku kedelai yang mencapai titik pemesanan kembali adalah sebanyak 2.130 kg.

Table 9. hasil perhitungan EOQ, Safety Stock dan ROP





Gambar 7. grafik stock on hand

**Kesimpulan**

Kesimpulan dalam penelitian ini dengan menggunakan metode EOQ, ROP dan safety stock. Memperoleh hasil yang lebih ekonomis dan dapat menguntukan perusahaan dengan hasil:

1. MAPE 6,5 dan 6,66 MAD 70,7 dan 68,7 MSD 16780,3 dan 17318,5. Maka peramalan dengan metode winter multiplicative sebagai metode peramalan terbaik. Yang digunakan data untuk menghitung jumlah permintaan bahan baku kedelai dan perhitungan EOQ, SS, dan ROP .
2. Berdasarkan pada perhitungan EOQ menggunakan rumus formula approach diperoleh hasil pemesanan ekonomis sebanyak 16.491 kg yang jika di bulatkan dalam pembelian kedelai yang memakai kelipatan 50 kg perkarung maka nilai pemesanan yang ekonomis sebanyak 15.500 kg dengan 6 kali frekuensi pemesanan dalam 6 bulan yang mengakibatkan penurunan biaya pemesanan dari Rp. 2.700.000 per 6 bulan menjadi Rp. 708.959 per 6 bulannya, dan juga biaya penyimpanan dari Rp. 1.500.000 menjadi Rp. 709.113 perbulan jika dalam satuan per kg.
3. Berdasarkan perhitungan safety stock ditentukan nilai Z sebesar 95% sama dengan 1,645 jika didalam tabel Z. Diperoleh hasil sebanyak 862 kg stock pengaman jika terjadi resiko perpanjangan leedtime atau permintaan konsumen yang naik. Sehingga PT. Langgeng dapat meminimalisir resiko kehabisan stock atau stock out.
4. Berdasarkan perhitungan ROP di peroleh hasil waktu pemesanan yang ekonomis 26 hari sekali untuk melakukan pemesanan ulang bahan baku, dengan jumlah rata-rata pemakaian bahan baku sebanyak 634 kg. dalam perhitungan ROP diperoleh batas minimum persedian bahan baku untuk mempertimbangkan perusahaan melakukan pemesanan ulang sebanyak 2.130 kg yang jika stock digudang sudah mencapai angka batas maka perlu dilakukan pemesanan ulang.

**Referensi**

Assauri, S. (2009). *Manajemen Pemasaran Konsep Dasar dan Strategi. Edisi pertama.* Jakarta: PT. Raja Grafindo Persada.

Anggraini, I. (REPOSITORY UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG). *Analisis Perencanaan Dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Metode EOQ (Economy Order Quantity) Pada CV. Maju Mapan Lestari*. Dipetik 06 26, 2021, dari <http://repository.um-palembang.ac.id/id/eprint/576/1/SKRIPSI409-1704282672.pdf>

Carter, W. K. (2009). *Akuntansi Biaya. Buku 1. Edisi 14.* Jakarta: Salemba Empat.

Fahmi, I. (2014). *Manajemen Produksi dan Operasi.* Bandung: Alfabeta.

Fitriyah, S. (2018). Dipetik 06 10, 2021, dari DOCPLAYER: <http://docplayer.info/198674676-Skripsi-analisis-pengendalian-persediaan-bahan-baku-kedelai-pada-pabrik-tahu-makassar-usaha-bapak-miswan-sri-fitriyah-nim.html>

Haming, & Mahfud. (2007). *Manajemen Produksi Modern.* Jakarta: Bumi Aksara.

Heizer, J., & Barry, R. (2010). *Manajemen Oprasi Edisi Kesembilan.* Jakarta: Salemba Empat.

Milton, F. U., & Hammer, H. L. (2009). *Akutansi Biaya. Edisi 10.* Jakarta : Erlangga.

Rangkuty, F. (2008). *Manajemen Persediaan.* Jakarta: Rajawali.

(2.19)Keteranga